FICHA TÉCNICA | TUBERÍAS HDPE

PREMIUM PLAST

TIPO DE MATERIAL	:	**PE80 / PE100**
COEF. DE REDUCCIÓN DE PRESIÓN	:	**20°C - 1.00 // 30°C - 0.87 // 40°C - 0.74**
PRESIÓN DE SERVICIO	:	**PN4 - PN25 // 51PSI - 333PSI**
TEMPERATURA DE SERVICIO	:	**20°C**

DESCRIPCIÓN

Las tuberías de PREMIUM PLAST son fabricadas de acuerdo a la noma NTP-ISO 4427 o ASTM F714 con resina de Polietileno de Alta Densidad (PEAD ó HDPE) 100% Virgen. Es extremadamente fuerte, durable, flexible, resistente a la corrosión, abrasión y químicos.

USOS Y/O APLICACIONES

La tubería puede transportar agua, desagües, químicos, residuos tóxicos, relaves mineros, gases comprimidos y petróleo. Es la preferida para transportar gas natural, ya que no hay tolerancia de goteos ni fugas y no hay preocupación por corrosión.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Cero fugas, cero goteos. - Durabilidad y resistencia a largo plazo. - Resistente a altas presiones y al impacto. - Apta para climas extremos. - Resistente a la corrosión y químicos. - Menores costos de instalación. - Fácil instalación. - Perfecto para instalaciones sin zanja. - Ligera en peso y flexible. - Mejor material para el medio ambiente. - No tóxico. - Baja conductividad térmica. - Alta resistencia a la abrasión y corrosión.

TIEMPO DE VIDA ÚTIL

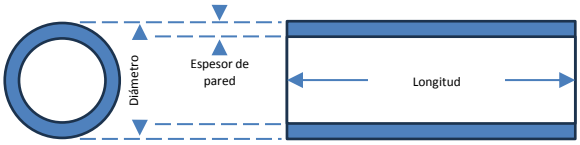
Mayor a 50 años.



PROPIEDADES [1]	
Densidad, g/cm3	0.945-0.965
Coeficiente rugosidad, Hazen-Williams (C)	150
Resistencia a la tracción, Mpa	22-25
Resistencia a la flexion, Mpa	23
Tensión de diseño, Mpa	8
Mínimo Esuferzo Requerido (MRS), Mpa	>10
Coeficiente de dilatación, mm/m.°C	0.2
Temperatura de fragilidad, °C	<-70
Dureza Shore, escala D - 20°C	>59

(1) Valores referenciales.

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
CARACTERÍSTICAS GENERALES	Superficie interna y externa lisa.
	Superficie interna y externa limpia.
	Superficie interna y externa libre de impurezas visibles.
	Superficie interna y externa libre de cavidades e irregularidades.
	Corte de extremos limpios y a escuadra con el eje del tubo.
	Color uniforme del tubo.



	CARACTERISTICA MECÁNICAS	MÉTODO	CONDICIÓN DE ENSAYO	VALOR DE CONDICIÓN	REQUISITO
ENSAYOS ISO 4427	Presión Hidrostática	NTP-ISO 1167	Presión de ensayo (Bar)	28.0	SIN FALLA
	Elongación a la rotura	ISO 6259-1,-3	Tipo de probeta Velocidad, mm/min	Tipo 2 100	≥ 350%
	Reversión Longitudinal	NTP-ISO 2505	Temperatura	110° C	≤ 3% sin daños en la superficie
	Contenido de Negro de Humo	NTP-ISO 6964	Temperatura	550° C	2.0% - 2.5%
	Tiempo de Inducción a la Oxidación	ISO 11357-6	Temperatura	200° C	≥ 20 min
	Indice de Fluidez	ISO 1133	Temperatura/Peso	190° C / 5Kg	Cambio de MFR por procesamiento ± 20%

	CARACTERISTICA MECÁNICAS	MÉTODO	CONDICIÓN DE ENSAYO	VALOR DE CONDICIÓN	REQUISITO
ENSAYOS ASTM F714	Presión Hidrostática	ASTM D1598	Presión de ensayo (Bar)	N/A	SIN FALLA
	Contenido de Negro de Humo	ASTM D4218	Temperatura	605° C	2.0% - 3.0%

PREMIUM PLAST S.A.C TELF 934 963 336

PREMIUM PLAST

Presión Nominal	PE 80 PE 100
Diámetro Nominal (pulg.)	Diámetro Nominal (mm)
2"	**63**
2 1/2"	**75**
3"	**90**
4"	**110**
5"	**125**
5 1/2"	**140**
6"	**160**
7"	**180**
8"	**200**
9"	**225**
10"	**250**
11"	**280**
12"	**315**
14"	**355**
16"	**400**
18"	**450**
20"	**500**
22"	**560**
24"	**630**

SDR6		SDR7.4		SDR9		SDR11		SDR13.6		SDR17		SDR21		SDR26		SDR33	
PN25		PN20 PN25		PN16 PN20		PN12.5 PN16		PN10 PN12.5		PN8 PN10		PN6		PN5		PN4 PN5	
Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)
42	10.5	45.8	8.6	48.8	7.1	51.4	5.8	53.6	4.7	55.4	3.8	57	3	58	2.5	-	-
50	12.5	54.4	10.3	58.2	8.4	61.4	6.8	63.8	5.6	66	4.5	67.8	3.6	69.2	2.9	-	-
60	15	65.4	12.3	69.8	10.1	73.6	8.2	76.6	6.7	79.2	5.4	81.4	4.3	83	3.5	-	-
73.4	18.3	79.8	15.1	85.4	12.3	90	10	93.8	8.1	96.8	6.6	99.4	5.3	101.6	4.2	-	-
83.4	20.8	90.8	17.1	97	14	102.2	11.4	106.6	9.2	110.2	7.4	113	6	115.4	4.8	-	-
93.4	23.3	101.6	19.2	108.6	15.7	114.6	12.7	119.4	10.3	123.4	8.3	126.6	6.7	129.2	5.4	-	-
106.8	26.6	116.2	21.9	124.2	17.9	130.8	14.6	136.4	11.8	141	9.5	144.6	7.7	147.6	6.2	-	-
120.2	29.9	130.8	24.6	139.8	20.1	147.2	16.4	153.4	13.3	158.6	10.7	162.8	8.6	166.2	6.9	-	-
133.6	33.2	145.2	27.4	155.2	22.4	163.6	18.2	170.6	14.7	176.2	11.9	180.8	9.6	184.6	7.7	-	-
150.2	37.4	163.4	30.8	174.6	25.2	184	20.5	191.8	16.6	198.2	13.4	203.4	10.8	207.8	8.6	-	-
167	41.5	181.6	34.2	194.2	27.9	204.6	22.7	213.2	18.4	220.4	14.8	226.2	11.9	230.8	9.6	-	-
187	46.5	203.4	38.3	217.4	31.3	229.2	25.4	238.8	20.6	246.8	16.6	253.2	13.4	258.6	10.7	-	-
210.4	52.3	228.8	43.1	244.6	35.2	257.8	28.6	268.6	23.2	277.6	18.7	285	15	290.8	12.1	295.6	9.7
237	59	258	48.5	275.6	39.7	290.6	32.2	302.8	26.1	312.8	21.1	321.2	16.9	327.8	13.6	333.2	10.9
-	-	290.6	54.7	310.6	44.7	327.4	36.3	341.2	29.4	352.6	23.7	361.8	19.1	369.4	15.3	375.4	12.3
-	-	327	61.5	349.4	50.3	368.2	40.9	383.8	33.1	396.6	26.7	407	21.5	415.6	17.2	422.4	13.8
-	-	-	-	388.4	55.8	409.2	45.4	426.4	36.8	440.6	29.7	452.2	23.9	461.8	19.1	469.4	15.3
-	-	-	-	435	62.5	458.4	50.8	477.6	41.2	493.6	33.2	506.6	26.7	517.2	21.4	525.6	17.2
-	-	-	-	489.4	70.3	515.6	57.2	537.4	46.3	555.2	37.4	570	30	581.8	24.1	591.4	19.3

PREMIUM PLAST S.A.C TELF 934 963 336

PREMIUM PLAST

Presión Nominal	PE 3608 PE 4710
Diametro Nominal (pulg.)	Diametro (mm)
2	60.3
3	88.9
4	114.3
5	141.3
6	168.28
8	219.08
10	273.05
12	323.85
14	355.6
16	406.4
18	457.2
20	508
22	558.8
24	609.6

SDR7		SDR9		SDR11		SDR13.5		SDR15.5		SDR17		SDR21		SDR26		SDR32.5	
267 PSI 333 PSI		200 PSI 250 PSI		160 PSI 200 PSI		128 PSI 160 PSI		110 PSI 138 PSI		100 PSI 125 PSI		80 PSI 100 PSI		64 PSI 80 PSI		51 PSI 63 PSI	
Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)	Diámetro Nominal (pulg.)	Espesor Min (mm)
43.08	8.61	46.89	6.71	49.33	5.49	51.36	4.47	52.53	3.89	53.19	3.56	54.56	2.87	55.68	2.31	56.59	1.85
63.5	12.7	69.14	9.88	72.75	8.08	75.74	6.58	77.42	5.74	78.44	5.23	80.42	4.24	82.04	3.43	83.41	2.74
81.64	16.33	88.9	12.7	93.52	10.39	97.38	8.46	99.57	7.37	100.84	6.73	103.43	5.44	105.51	4.39	107.29	3.51
100.91	20.19	109.91	15.7	115.6	12.85	120.37	10.46	123.06	9.12	124.69	8.31	127.84	6.73	130.43	5.44	132.61	4.34
120.22	24.03	130.89	18.69	137.7	15.29	143.34	12.47	146.59	10.85	148.47	9.91	152.28	8	155.33	6.48	157.92	5.18
156.49	31.29	170.41	24.33	179.25	19.91	186.62	16.23	190.84	14.12	193.32	12.88	198.2	10.44	202.21	8.43	205.62	6.73
195.02	39.01	212.39	30.33	223.42	24.82	232.61	20.22	237.79	17.63	240.94	16.05	247.04	13	252.07	10.49	256.24	8.41
231.34	46.25	251.87	35.99	264.97	29.44	275.89	23.98	282.04	20.9	285.75	19.05	293.01	15.42	298.96	12.45	303.94	9.96
254	50.8	276.56	39.52	290.93	32.33	302.92	26.34	309.73	22.94	313.74	20.93	321.72	16.94	328.27	13.67	333.71	10.95
290.27	58.06	316.08	45.16	332.49	36.96	346.2	30.1	353.97	26.21	358.6	23.9	367.69	19.35	375.16	15.62	381.41	12.5
326.59	65.3	355.6	50.8	374.09	41.55	389.48	33.86	398.22	29.49	403.4	26.9	413.66	21.77	422.05	17.68	429.06	14.07
362.86	72.57	395.12	56.44	415.65	46.18	432.77	37.62	442.47	32.77	448.26	29.87	459.64	24.18	468.93	19.53	476.76	15.62
399.14	79.83	434.64	62.08	457.2	50.8	476	41.4	486.71	36.04	493.06	32.87	505.56	26.62	515.82	21.49	524.41	17.2
435.41	87.1	474.12	67.74	498.75	55.42	519.28	45.16	530.96	39.32	537.87	35.86	551.54	29.03	562.71	23.44	572.11	18.75