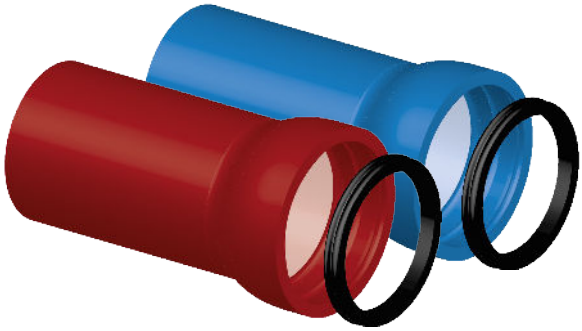


Características

ESPESORES MÍNIMOS DE FUNDICIÓN									ESPESOR MIN CEMENTO	DN EXTERIOR NOMINAL
DN	C-25	C-30	C-40	C-50	C-64	C-100	SANEAMIENTO	K9	EN 545/EN 598	
80			3	3,5	4	4,7	3,5	4,7	2,5	98
100			3	3,5	4	4,7	3,5	4,7	2,5	118
125			3	3,5	4	5	3,5	4,7	2,5	144
150			3	3,5	4	5,9	3,5	4,7	2,5	170
200			3,1	3,9	5	7,7	3,6	4,8	2,5	222
250			3,9	4,8	6,1	9,5	3,7	5,2	2,5	274
300			4,6	5,7	7,3	11,2	4	5,6	2,5	326
350		4,7	5,3	6,6	8,5	13	4,3	6	3	378
400		4,8	6	7,5	9,6	14,8	4,6	6,4	3	429
450		5,1	6,8	8,4	10,7	16,6	4,9	6,8	3	480
500		5,6	7,5	9,3	11,9	18,3	5,2	7,2	3	532
600		6,7	8,9	11,1	14,2	21,9	5,8	8	3	635
700	6,8	7,8	10,4	13	16,5		7,6	8,8	3,5	738
800	7,5	8,9	11,9	14,8	18,8		8,3	9,6	3,5	842
900	8,4	10	13,3	16,6			9	10,4	3,5	945
1000	9,3	11,1					9,7	11,2	3,5	1048

Presión mínima de prueba en fábrica

EN 545								EN 598	DEFELEXIÓN ANGULAR ADMISIBLE
DN	C-25	C-30	C-40	C-50	C-64	C-100	K9	SANEAMIENTO	
80-300			40	50	50	50	50	32	≥3º 30’
350-600		30	40	50	50	50	40	25	≥2º 30’
700-800	25	30	40	50	50	50	32	25	≥1º 30’
900-1000	25	30	40	50			32	25	≥1º 30’

Recubrimientos exteriores

• Capa de Zinc metálico ≥ 200 g/m².
• Capa de pintura ≥ 70 µm (micras)
Para los tubos EN 598 será epoxy en color rojo.
• Opcionalmente manga de polietileno de baja densidad con un espesor superior a 200 micras.

Recubrimientos interiores

• EN 545: Cemento de alto horno.
• EN 598: Cemento aluminoso resistente a sulfatos.

Propiedades de tracción/dureza

• Resistencia mínima a tracción Rm (Mpa) ≥ 420.
• Elongación mínima después de la rotura ≥ 10 %.
• Dureza Brinell ≤ 230 HBW.