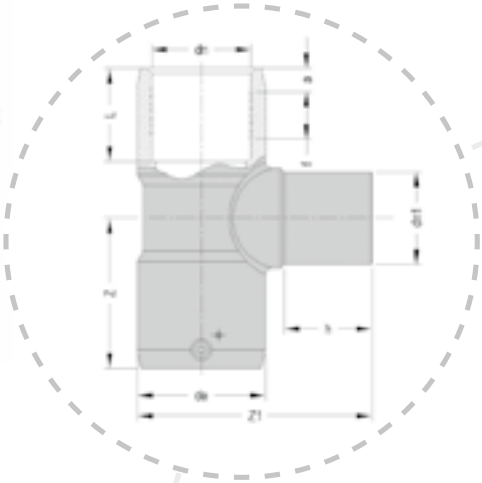
te 90° électrosoudable
te 90° electrofusión





cod. 21.21 PE 100

diam. d_n	SOUDABILITÉ sur tube/raccord *SOLDABILIDAD en el tubo/accesorio*				
	SDR 17 - S8		SDR 11 - S5		SDR 9 - S4
	PE 80	PE 100	PE 80	PE 100	PE 80
25			● ▲	● ▲	●
32	● ▲	● ▲	●	●	●
40	● ▲	● ▲	●	●	●
50	● ▲	● ▲	●	●	●
63	●	●	●	●	●
75	●	●	●	●	●
90	●	●	●	●	●
110	●	●	●	●	●
125	●	●	●	●	●
140	●	●	●	●	●
160	●	●	●	●	●
180	●	●	●	●	●
200	●	●	●	●	●

● soudable seulement avec soudeuses monovalentes Serie Euro
soldable solo con máquinas monovalentes Serie Euro

▲ épaisseur minimale soudable 3 mm
espesor mínimo para soldar 3 mm

dimension - *dimensión*									poids - *peso*
d_n	d_{n1}	d_e	L	f	a	h	Z	Z_1	PE 100 PN16 - S5
25	25	39	33	15	11	60	53	111	95
32	32	44	44	28	10	48	64	94	105
40	40	54	49	37	11	57	73	112	175
50	50	66	55	36	12	62	81	128	300
63	63	81	61	32	13	72	94	153	420
75	75	96	64	29	18	75	113	176	700
90	90	116	70	37	18	85	125	202	1170
110	110	141	76	39	20	84	141	233	1725
125	125	161	79	42	19	100	156	269	2800
140	140	174	85	38	20	121	150	308	3050
160	160	206	89	51	20	127	184	350	5570
180	180	227	105	48	23	130	188	368	6340
200	200	252	112	55	23	135	205	400	8230

ABSOLUMENT obligatoire le raclage du tubes

ABSOLUTAMENTE obligatoria la raspadura de tubos

soudabilité garantie sur tubes en PE80 et PE100

soldabilidad garantizada para tubería PE 80 y PE 100

ABSOLUMENT obligatoire l'emploi de positionneur pour tous les diamètres

ABSOLUTAMENTE obligatorio utilizar alineador para todos los diametros