7131
CEMENTO DE PVC
Viscosidad Regular



DESCRIPCIÓN

Weld-ALL 7131 para PVC™ es un cemento solvente transparente Lo-VOC, de viscosidad regular, alta resistencia y secado rápido para todas las Clases y Schedules excepto Schedule 80. Fabricado en EE.UU. Contiene menos de 490 g/l VOC.

APLICACIÓN

El Cemento Solvente 7131 para PVC™ se recomienda para tubos y conexiones de PVC.

Con presión se puede utilizar con tubos y conexiones hasta 4" (110mm) en usos variados como agua potable y riego.

Sin presión hasta 6" (160mm) en desagüe, ventilación, alcantarillado y conduit.

PROPIEDADES Y ESPECIFICACIONES

Color:	Transparente
Apariencia:	Líquido
Tiempo de secado:	Rápido
Tiempo de curado:	Consultar Tabla ASTM
Supera:	Especificaciones ASTM D2564
Vida útil:	2 años

Este cemento superó las siguientes pruebas:

Prueba de cizallamiento de 2 horas	**250 psi**	**17.24 Bares**
Prueba de cizallamiento de 16 horas	**500 psi**	**34.47 Bares**
Prueba de cizallamiento de 72 horas	**900 psi**	**62.05 Bares**

IMPORTANTE: No adicionar disolventes para alterar la viscosidad (consistencia) del cemento. Ello podría alterarlas propiedades y el desempeño del mismo.

PRESENTACIONES

Presentación	N° Artículo	Unidades/Caja	
2 Oz. líquidas 50 ml (1/64 gal)	713102	48	Lata con aplicador en la tapa
4 Oz. líquidas 120 ml (1/32 gal)	713104	24	Lata con aplicador en la tapa
8 Oz. líquidas 237 ml (1/16 gal)	713108	24	Lata con aplicador en la tapa
16 Oz. líquidas 437 ml (1/8 gal)	713116	12	Lata con aplicador en la tapa
32 Oz. líquidas 947 ml (1/4 gal)	713132	12	Lata con aplicador en la tapa
128 Oz. líquidas 3,785 ml (1 gal)	713101	4	

TIEMPOS DE CURADO REFERENCIALES

La Norma ASTM desarrolló la siguiente tabla para ser usada como referencia.

Rango de Temperatura °C	Medida de tubo 1/2" a 1-1/4"		Medida de tubo 1-1/2" a 3"		Medida de tubo 3" a 6"	
	Hasta 180 psi	De 181 psi a 370 psi	Hasta 180 psi	De 181 psi a 315 psi	Hasta 180 psi	De 181 psi a 315 psi
15.55 a 37.77	1 hora	6 horas	2 horas	12 horas	6 horas	24 horas
4.44 a 15.55	2 horas	12 horas	4 horas	24 horas	12 horas	48 horas
-12.22 a 4.44	8 horas	12 horas	16 horas	96 horas	48 horas	8 días

7131
CEMENTO DE PVC
Viscosidad Regular

INSTRUCCIONES DE USO

Agitar bien antes de usar (no utilizar si su consistencia es grumosa)

Mantener el envase cerrado después de su uso.

El tiempo de secado es el tiempo de espera necesario para poder manipular el área soldada de manera segura. El tiempo de curado es el tiempo de espera necesario para poder someter el área soldada a pruebas de presión.

1. Corte el tubo en ángulo de 90° con una cierra o un cortador. Retire todas las rebabas.

2. Verifique el ajuste de la instalación en seco. El tubo debería poder insertarse en la conexión con facilidad hasta 1/3 o la mitad de la misma. Si se inserta el tubo por completo en la conexión quedaría demasiado ajustado.

3. El tubo y la conexión deben estar libres de polvo, grasa u otros cuerpos extraños. Si es necesario limpie el tubo y la conexión con el Limpiador para Tubos de Weld-All. Se recomienda utilizar un Primer cuando se trabaje con diámetros desde 3" (90mm) a más. Aplique una capa generosa, el Primer empezará a suavizar la superficie del tubo y de la conexión garantizando asi una soldadura optima.

4. Utilice el aplicador incluido en el envase o u otro aplicador adecuado con un largo equivalente o mayor a la mitad del diámetro del tubo.

5. Aplique una capa generosa de cemento al exterior del tubo (equivalente al largo interno de la conexión a insertar) y otra capa suficiente al interior de la conexión. Asegúrese de cubrir toda el área a soldar. Evite la acumulación de cemento, ya que éste podria debilitar la soldadura.

6. Rápidamente inserte el tubo en la conexión con un movimiento ligeramente rotativo. El cemento debe estar liquido. Si se llegara a secar reaplique otra capa a ambas partes. Aplique la presión necesaria para asegurarse que el tubo ingrese en la conexión.

7. Mantenga la presión de 30 a 40 segundos para evitar que el tubo retroceda (mantener más tiempo con temperaturas bajas y con tubos de diámetros grandes).

8. Si la temperatura es mayor a 16°C(60°F) espere 15 minutos antes de manipular la instalación y calcule 2 horas de tiempo de curado. Si la temperatura es inferior a 16°C(60°F) o si el tubo es de un diámetro grande, puede ser necesario un tiempo de curado más largo.

PRECAUCIONES



LIQUIDO Y VAPOR ALTAMENTE INFLAMABLE, PUEDE IRRITAR LA PIEL Y LOS OJOS, PUEDE SER NOCIVO O FATAL SI SE INGIERE, PUEDE PRODUCIR UNA COMBUSTION REPENTINA, NO EMPLEAR CERCA DEL CALOR, CHISPAS Y FUEGO, MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Asegúrese de tener una adecuada ventilación para evitar la acumulación de vapor, el cual puede producir una combustión repentina. La acumulación de vapor también puede producir mareo, dolor de cabeza o lagrimeo. Si siente estos síntomas utilice una máscara de protección o retirese del área y respire aire fresco. Evite el contacto con los ojos, piel y prendas de vestir. Utilice equipo de protección y no fume.

PRECAUCIONES

Inhalación:	Si tiene dificultad para respirar retírese del lugar y busque aire fresco. Si el problema persiste busque atención médica de inmediato.
Contacto con los ojos:	Enjuague bien sus los ojos con agua durante 15 minutos. Busque atención médica de inmediato.
Ingesta:	Si ingiere el producto tome de 1 a 2 vasos de agua y contáctese de inmediato con un médico, hospital o centro de control intoxicaciones más cercano. NO INDUCIR EL VOMITO.
Derrames:	Retire toda posible fuente de ignición y ventile el área. Seque el producto derramado con un material absorbente. Deseche el material absorbente siguiendo los procedimientos normados. El personal encargado de limpiar el derrame debe utilizar un equipo de protección adecuado.

GARANTÍA Weld-All garantiza que todos sus productos nuevos son de buena calidad y libres de defectos. Si la calidad de alguno de ellos sufriera un deterioro, Weld-All reemplazará el producto defectuoso sin costo alguno. LA GARANTIA ESTA LIMITADA AL REEMPLAZO DEL PRODUCTO DEFECTUOSO.