7126
Cemento para PVC
HEAVY (Extra Reforzado)



DESCRIPCION:

Weld–ALL 7126 para PVC™ es un cemento solvente transparente para PVC de alta viscosidad, alta resistencia y secado medio para todas las Clases y Schedules. Fabricado en EE.UU.

USO RECOMENDADO

El Cemento Solvente 7126 para PVC™ se recomienda para tubos y conexiones de PVC.

Con presión se puede utilizar con tubos y conexiones hasta 12" (315mm) en usos variados tales como agua potable, riego, desagüe, ventilación, alcantarillado y conduit.

PROPIEDADES Y ESPECIFICACIONES:

Color	Transparente
Apariencia	Líquida
Tiempo de secado	Rápido
Tiempo de curado	Consultar Tabla ASTM
Supera	Especificaciones ASTM D-2564
Vida útil	2 años

Este cemento superó las siguientes pruebas realizadas en conformidad con la Norma ASTM D-2564 a 22.77°C (73°F)

Prueba de ruptura hidrostática de 2 horas	400psi	(27.58 Bares)
Prueba de cizallamiento de 2 horas	250psi	(17.24 Bares)
Prueba de cizallamiento de 16 horas	500psi	(34.47 Bares)
Prueba de cizallamiento de 72 horas	900psi	(62.05 Bares)

IMPORTANTE: No adicionar disolventes para alterar la viscosidad (consistencia) del cemento. Ello podría alterar las propiedades y el desempeño del mismo.

PRESENTACIONES

Presentación			Nº Artículo	Unidades/Caja	
4 Oz. líquidas	120ml	(1/32 gal)	712604	24	Lata con aplicador en la tapa
8 Oz. líquidas	237ml	(1/16 gal)	712608	24	Lata con aplicador en la tapa
16 Oz. líquidas	437ml	(1/8 gal)	712616	12	Lata con aplicador en la tapa
32 Oz. líquidas	947ml	(1/4 gal)	712632	12	Lata con aplicador en la tapa
128 Oz. líquidas	3,785ml	(1 gal)	712601	4	

TIEMPOS DE CURADO REFERENCIALES

La Norma ASTM desarrolló la siguiente tabla para ser usada como referencia

Rango de Temperatura °C	Medida de tubo 1/2" a 1-1/4"		Medida de tubo 1-1/2" a 3"		Medida de tubo 3" a 6"	
	Hasta 180 psi	De 181 psi a 370 psi	Hasta 180 psi	De 181 psi a 315 psi	Hasta 180 psi	De 181 psi a 315 psi
15.55 a 37.77	1 hora	6 horas	2 horas	12 horas	6 horas	24 horas
4.44 a 15.55	2 horas	12 horas	4 horas	24 horas	12 horas	48 horas
-12-22 a 4.44	8 horas	12 horas	16 horas	96 horas	48 horas	8 días

7126
Cemento para PVC
HEAVY (Extra Reforzado)

INSTRUCCIONES DE USO

Agitar bien antes de usar (no utilizar si su consistencia es grumosa)

Mantener el envase cerrado después de su uso.

El tiempo de secado es el tiempo de espera necesario para poder manipular el área soldada de manera segura. El tiempo de curado es el tiempo de espera necesario para poder someter el área soldada a pruebas de presión.

1. Corte el tubo en ángulo de 90° con una cierra o un cortador. Retire todas las rebabas.
2. Verifique el ajuste de la instalación en seco. El tubo debería poder insertarse en la conexión con facilidad hasta 1/3 o la mitad de la misma. Si se inserta el tubo por completo en la conexión quedaría demasiado ajustado.
3. El tubo y la conexión deben estar libres de polvo, grasa u otros cuerpos extraños. Si es necesario limpie el tubo y la conexión con el Limpiador para Tubos de Weld-All. Se recomienda utilizar un *Primer* cuando se trabaje con diámetros desde 3" (90mm) a más. Aplique una capa generosa, el *Primer* empezará a suavizar la superficie del tubo y de la conexión garantizando así una soldadura óptima.
4. Utilice el aplicador incluido en el envase o u otro aplicador adecuado con un largo equivalente o mayor a la mitad del diámetro del tubo.
5. Aplique una capa generosa de cemento al exterior del tubo (equivalente al largo interno de la conexión a insertar) y otra capa suficiente al interior de la conexión. Asegúrese de cubrir toda el área a soldar. Evite la acumulación de cemento, ya que éste podría debilitar la soldadura.
6. Rápidamente inserte el tubo en la conexión con un movimiento ligeramente rotativo. El cemento debe estar líquido. Si se llegara a secar reaplique otra capa a ambas partes. Aplique la presión necesaria para asegurarse que el tubo ingrese en la conexión.
7. Mantenga la presión de 30 a 40 segundos para evitar que el tubo retroceda (mantener más tiempo con temperaturas bajas y con tubos de diámetros grandes).
8. Si la temperatura es mayor a 16°C (60°F) espere 15 minutos antes de manipular la instalación y calcule 2 horas de tiempo de curado. Si la temperatura es inferior a 16°C (60°F) o si el tubo es de un diámetro grande, puede ser necesario un tiempo de curado más largo.

PRECAUCIONES:



LIQUIDO Y VAPOR ALTAMENTE INFLAMABLE, PUEDE IRRITAR LA PIEL Y LOS OJOS, PUEDE SER NOCIVO O FATAL SI SE INGIERE, PUEDE PRODUCIR UNA COMBUSTION REPENTINA, NO EMPLEAR CERCA DEL CALOR, CHISPAS Y FUEGO, MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Asegúrese de tener una adecuada ventilación para evitar la acumulación de vapor, el cual puede producir una combustión repentina. La acumulación de vapor también puede producir mareo, dolor de cabeza o lagrimeo. Si siente estos síntomas utilice una máscara de protección o retírese del área y respire aire fresco. Evite el contacto con los ojos, piel y prendas de vestir. Utilice equipo de protección y no fume.

PRIMEROS AUXILIOS:

Inhalación:	Si tiene dificultad para respirar retírese del lugar y busque aire fresco. Si el problema persiste busque atención médica de inmediato.
Contacto con los ojos:	Enjuague bien sus los ojos con agua durante 15 minutos. Busque atención médica de inmediato.
Ingesta:	Si ingiere el producto tome de 1 a 2 vasos de agua y contáctese de inmediato con un médico, hospital o centro de control intoxicaciones más cercano. **NO INDUCIR EL VOMITO.**
Derrames:	Retire toda posible fuente de ignición y ventile el área. Seque el producto derramado con un material absorbente. Deseche el material absorbente siguiendo los procedimientos normados. El personal encargado de limpiar el derrame debe utilizar un equipo de protección adecuado.

GARANTIA: Weld-All garantiza que todos sus productos nuevos son de buena calidad y libres de defectos. Si la calidad de alguno de ellos sufriera un deterioro, Weld-All reemplazará el producto defectuoso sin costo alguno.

LA GARANTIA ESTA LIMITADA AL REEMPLAZO DEL PRODUCTO DEFECTUOSO.