

SERIE 20 / ANCHO 200MM

ABRAZADERA ABRIBLE COMPLETAMENTE

/ CONFIGURACIÓN

2 Cierres

Abrible completamente

Cierre bisagra: 3 tornillos 100 mm de largo

Cierre apertura: 2 tornillos 100 mm de largo + 1 tornillo central 130 mm de largo.

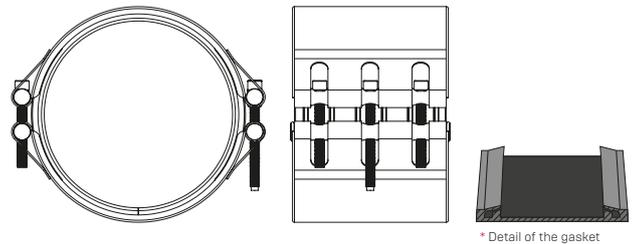
Tecnología PILOTO y Hold-ON.

Abrazadera de acero inoxidable para todo tipo de tuberías: acero, fibrocemento, fundición, polietileno*, PRFV, PVC, PVC-O, hormigón, gres, etc.



/ MATERIALES

Carcasa:	Acero Inoxidable AISI 304L o AISI 316L
Refuerzo:	Acero Inoxidable AISI 304L o AISI 316L. Unido a carcasa mediante electrofusión
Tornillería:	Acero Inoxidable AISI 304 o AISI 316 Recubrimiento de teflón en caliente Tecnología PILOTO Tecnología Hold-ON
Bulones:	Acero Inoxidable AISI 304L o AISI 316L Caja mecanizada para óptimo asiento de la cabeza de tornillo. Sistema anticaída mediante extremos mecanizados para alojamiento de tóricas
Junta:	Caucho EPDM fabricado según la norma EN-681-1 (WA). Compatibilidad con agua potable según normativa: ACS, WRAS, DM 174/2004, RD 140:2003, KTW 270
Arandelas:	Latón
Juntas tóricas:	Caucho NBR



* Detail of the gasket

/ ESPECIFICACIONES

Disponible para todos los diámetros desde 148 hasta 1370 (todos los diámetros intermedios cubiertos). Disponible PN 10. Consulte a su distribuidor para otras presiones y diámetros.

Alta resistencia a la corrosión gracias al material inoxidable utilizado para su fabricación

Movimientos axiales hasta 10mm. Desviación angular entre las bocas del tubo de 3°. Desalineación entre tuberías de hasta 5mm.

Para temperaturas desde -10° C /14 F hasta +100° C /212 F

Presiones hasta 40 bar (en función del diámetro)

Presión de diseño = Presión de trabajo x 1,5

/ CONSEJOS DE SEGURIDAD

No exceder el par de apriete indicado.
No exceder ni sumar los parámetros de tolerancia.
Utilice calzado y guantes de seguridad.

/ DISTRIBUIDO POR:



/ CERTIFICACIONES COMPATIBILIDAD AGUA POTABLE



| RD 140/2003
| 201/2001
| EN 681-1 (WA)

/ UNA SOLUCIÓN DE DHSF®

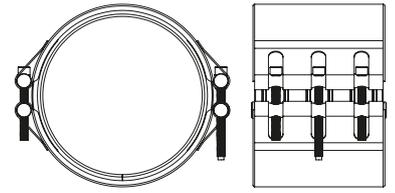


Toda la información y asesoramiento técnico aquí reflejado se basa en nuestra experiencia, en el resultado de pruebas y testeos. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
© 2019. Sujeto a modificaciones técnicas. En caso de duda, consulte a su distribuidor.

* Sin restricción axial.

SERIE 20 / ANCHO 200MM

ABRAZADERA ABRIBLE COMPLETAMENTE



REFERENCIA [ref.]	RANGO		ANCHO [mm]	PRESIÓN		PESO [Kg]	PAR DE APRIETE	
	Min [mm]	Max [mm]		[bar]	[psi]		[N-m]	[lbf-ft]
20-04A	148	160	200	19	276	5,80	35	26
20-04B	158	170	200	19	276	5,80	35	26
20-05A	168	180	200	17	247	6,00	40	30
20-05B	178	190	200	17	247	6,00	40	30
20-06A	188	200	200	15	218	6,20	40	30
20-06B	198	210	200	15	218	6,20	40	30
20-07A	208	220	200	14	203	6,30	40	30
20-07B	218	230	200	14	203	6,30	40	30
20-08A	228	240	200	13	189	6,50	45	33
20-08B	238	250	200	13	189	6,50	45	33
20-09A	248	260	200	12	174	6,70	45	33
20-09B	258	270	200	12	174	6,70	45	33
20-10A	268	280	200	11	160	7,00	45	33
20-10B	278	290	200	11	160	7,00	45	33
20-11A	288	300	200	15	218	8,50	45	33
20-11B	298	310	200	15	218	8,50	45	33
20-12A	308	320	200	15	218	8,70	50	37
20-12B	318	330	200	15	218	8,70	50	37
20-13A	328	340	200	14	203	8,90	50	37
20-13B	338	350	200	14	203	8,90	50	37
20-14A	348	360	200	13	189	9,20	50	37
20-14B	358	370	200	13	189	9,20	50	37
20-15A	368	380	200	12	174	9,40	55	41
20-15B	378	390	200	12	174	9,40	55	41
20-16A	388	400	200	12	174	9,80	55	41
20-16B	398	410	200	12	174	9,80	55	41
20-17A	408	420	200	11	160	10,20	55	41
20-17B	418	430	200	11	160	10,20	55	41
20-18A	428	440	200	11	160	10,40	60	44
20-18B	438	450	200	11	160	10,40	60	44
20-19A	448	460	200	10	145	10,80	60	44
20-19B	458	470	200	10	145	10,80	60	44
20-20A	468	480	200	13	189	12,40	60	44
20-20B	478	490	200	13	189	12,40	60	44
20-21A	488	500	200	13	189	12,60	60	44
20-21B	498	510	200	13	189	12,60	60	44
20-22A	508	520	200	12	174	12,90	65	48
20-22B	518	530	200	12	174	12,90	65	48
20-23A	528	540	200	12	174	13,40	65	48
20-23B	538	550	200	12	174	13,40	65	48
20-24A	548	560	200	11	160	13,60	65	48
20-24B	558	570	200	11	160	13,60	65	48
20-25A	568	580	200	11	160	13,90	70	52
20-25B	578	590	200	11	160	13,90	70	52
20-26A	588	600	200	10	145	14,30	70	52
20-26B	598	610	200	10	145	14,30	70	52
20-27A	608	620	200	10	145	14,60	70	52
20-27B	618	630	200	10	145	14,60	70	52
20-28A	628	640	200	12	174	17,00	75	55
20-28B	638	650	200	12	174	17,00	75	55
20-29A	648	660	200	12	174	17,50	75	55
20-29B	658	670	200	12	174	17,50	75	55
20-30A	668	680	200	12	174	17,70	75	55
20-30B	678	690	200	12	174	17,70	75	55
20-31A	688	700	200	11	160	18,00	75	55
20-31B	698	710	200	11	160	18,00	75	55
20-32A	708	720	200	11	160	19,20	80	59
20-32B	718	730	200	11	160	19,20	80	59
20-33A	728	740	200	11	160	19,70	80	59
20-33B	738	750	200	11	160	19,70	80	59
20-34A	748	760	200	10	145	20,10	80	59

REFERENCIA [ref.]	RANGO		ANCHO [mm]	PRESIÓN		PESO [Kg]	PAR DE APRIETE	
	Min [mm]	Max [mm]		[bar]	[psi]		[N-m]	[lbf-ft]
20-34B	758	770	200	10	145	20,10	80	59
20-35A	768	780	200	10	145	20,40	85	63
20-35B	778	790	200	10	145	20,40	85	63
20-36A	788	800	200	12	174	21,70	100	74
20-36B	798	810	200	12	174	21,70	100	74
20-37A	808	820	200	12	174	22,40	100	74
20-37B	818	830	200	12	174	22,40	100	74
20-38A	828	840	200	11	160	22,90	100	74
20-38B	838	850	200	11	160	22,90	100	74
20-39A	848	860	200	11	160	23,10	100	74
20-39B	858	870	200	11	160	23,10	100	74
20-40A	868	880	200	11	160	24,10	115	85
20-40B	878	890	200	11	160	24,10	115	85
20-41A	888	900	200	11	160	24,30	120	89
20-41B	898	910	200	11	160	24,30	120	89
20-42A	908	920	200	10	145	24,80	120	89
20-42B	918	930	200	10	145	24,80	120	89
20-43A	928	940	200	10	145	25,20	125	92
20-43B	938	950	200	10	145	25,20	125	92
20-44A	948	960	200	13	189	25,80	125	92
20-44B	958	970	200	13	189	25,80	125	92
20-45A	968	980	200	13	189	26,00	125	92
20-45B	978	990	200	13	189	26,00	125	92
20-46A	988	1000	200	13	189	26,50	130	96
20-46B	998	1010	200	13	189	26,50	130	96
20-47A	1008	1020	200	12	174	26,90	130	96
20-47B	1018	1030	200	12	174	26,90	130	96
20-48A	1028	1040	200	12	174	27,30	135	100
20-48B	1038	1050	200	12	174	27,30	135	100
20-49A	1048	1060	200	12	174	27,70	135	100
20-49B	1058	1070	200	12	174	27,70	135	100
20-50A	1068	1080	200	12	174	28,20	135	100
20-50B	1078	1090	200	12	174	28,20	135	100
20-51A	1088	1100	200	12	174	34,90	140	103
20-51B	1098	1110	200	12	174	34,90	140	103
20-52A	1108	1120	200	11	160	35,90	140	103
20-52B	1118	1130	200	11	160	35,90	140	103
20-53A	1128	1140	200	11	160	36,10	145	107
20-53B	1138	1150	200	11	160	36,10	145	107
20-54A	1148	1160	200	11	160	36,50	145	107
20-54B	1158	1170	200	11	160	36,50	145	107
20-55A	1168	1180	200	11	160	37,40	145	107
20-55B	1178	1190	200	11	160	37,40	145	107
20-56A	1188	1200	200	11	160	37,80	150	111
20-56B	1198	1210	200	11	160	37,80	150	111
20-57A	1208	1220	200	10	145	38,20	150	111
20-57B	1218	1230	200	10	145	38,20	150	111
20-58A	1228	1240	200	10	145	38,70	150	111
20-58B	1238	1250	200	10	145	38,70	150	111
20-59A	1248	1260	200	10	145	39,20	155	114
20-59B	1258	1270	200	10	145	39,20	155	114
20-60A	1268	1280	200	12	174	39,80	155	114
20-60B	1278	1290	200	12	174	39,80	155	114
20-61A	1288	1300	200	12	174	40,30	160	118
20-61B	1298	1310	200	12	174	40,30	160	118
20-62A	1308	1320	200	12	174	40,90	160	118
20-62B	1318	1330	200	12	174	40,90	160	118
20-63A	1328	1340	200	12	174	41,60	160	118
20-63B	1338	1350	200	12	174	41,60	160	118
20-64A	1348	1360	200	12	174	42,20	165	122
20-64B	1358	1370	200	12	174	42,20	165	122

/ HERMETICA SERIE 20

ANCHO 200 mm

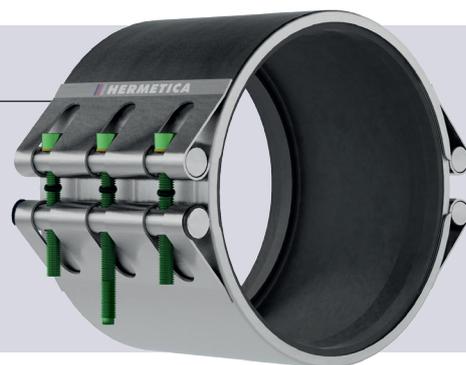
2-3 Cierres

Abrible completamente

Cierre bisagra: 3 tornillos 100 mm de largo

Cierre apertura: 2 tornillos 100 mm de largo + central 130 mm

Tecnología PILOTO y Hold-ON.



1 / MATERIAL NECESARIO



2 / MEDICIÓN

TOLERANCIAS SERIE 20 | COMPORTAMIENTO EN INSTALACIÓN

Ø EXTERIOR DE LA TUBERÍA	PRESIÓN	DESALINEACIÓN	DIFERENCIA DE DIÁMETROS	DISTANCIA ENTRE TUBOS MÍNIMA	Ø PERFORACIONES	OVALIDAD	DESVIACIÓN ANGULAR
148 - 4000 mm	10 / 16 bar	6 mm	5 mm	15 mm	100 mm	2-5 %	3°

Comprobar el estado de la tubería a reparar para seleccionar la abrazadera adecuada.

Comprobaciones:



1. Diámetro exterior del tubo.
2. Presión de la instalación.
3. Tamaño de la perforación.
4. Desviaciones angulares.
5. Desalineaciones.
6. Diferencias de diámetros.
7. Condiciones especiales (temperatura, vacío, fluidos/medios agresivos,)

3 / PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TUBERÍA

3.1. Limpiar la superficie de la tubería donde será instalada la abrazadera HERMETICA.



Pulir la tubería con el rascador tratando que la superficie quede lo más limpia y regular posible.

3.2. Marcar la posición final de la abrazadera en la tubería centrandola sobre el área de reparación y dejando la mitad del ancho de esta a cada lado.

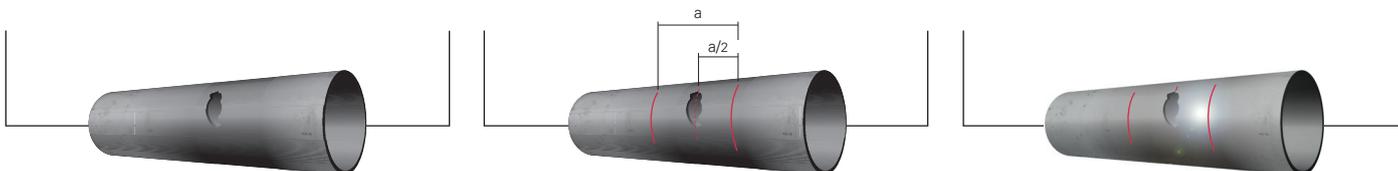


a = Ancho de la abrazadera. Utilizando el rotulador, marca el centro de la zona a reparar y la posición final de la abrazadera.

3.3. Lubricar la tubería en el lugar donde la abrazadera será instalada: Usa agua y jabón o vaselina apta para uso alimentario.



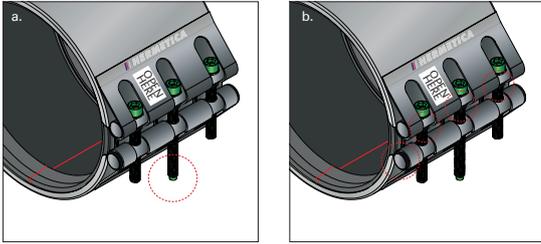
Lubricar la superficie de la tubería.



4 / INSTALACIÓN ABRAZADERA

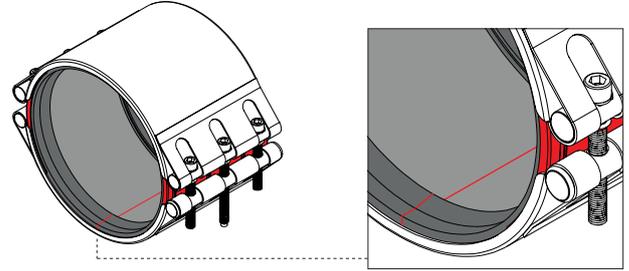
4.1. Apertura de la abrazadera HERMETICA

El cierre apertura de HERMETICA se identifica por:
a. Tornillo central un 30% más largo con sistema PILOTO.
b. Equipa sistema anticaída Hold-ON tanto en ejes como tornillos.



4.2. Colocación de la junta EPDM

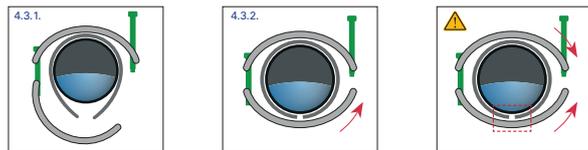
Las caras de la junta EPDM se deben situar testa a testa sobre cualquier zona plana de la carcasa evitando su posición sobre la teja (no hacer coincidir las zonas señaladas en rojo).



4.3. Colocación de la carcasa

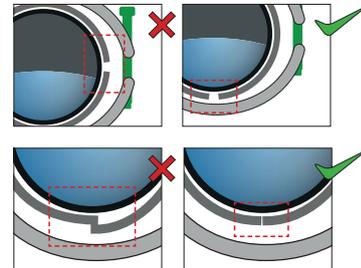
4.3.1. Posicionar el cuerpo superior de la carcasa sobre la junta de EPDM.
 4.3.2. Aproximamos el cuerpo inferior de la carcasa para comenzar a cerrar la abrazadera.

PRECAUCIÓN: Se deberá recoger la junta EPDM en el interior de la carcasa. Las caras de la junta deben de estar encaradas perfectamente.
a. Evitar una desalineación entre las caras de la junta.
b. Evitar una superposición de los extremos de las juntas.
c. No se requiere aplicar pegamentos.
d. No cortar la junta EPDM.



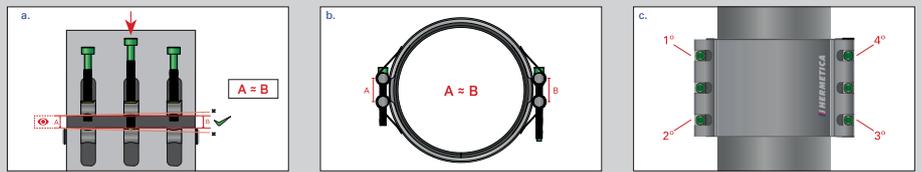
4.4. Aproximación y apriete de la tornillería

4.4.1. Con la llave de carraca comenzamos la aproximación del tornillo central. Al ser un 30% más largo y estar dotado del sistema PILOTO facilita el montaje.
 4.4.2. Verificar que las caras de la junta están en la posición correcta.



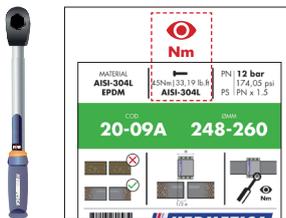
PRECAUCIÓN:
 Apretar ambos cierres con los tornillos centrales:

a. Evita crear angularidad durante la aproximación del cierre.
b. Comprobar progresivamente que la separación entre ejes en ambos lados es similar.
c. Ajustar progresivamente los tornillos laterales en ambos cierres.

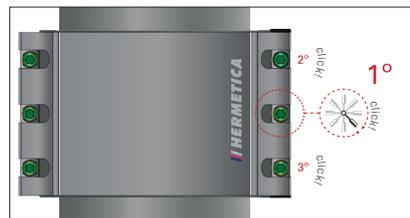


4.5. Ajuste final con llave dinamo métrica

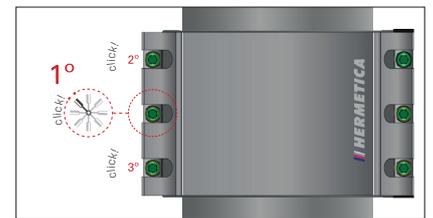
4.5.1. Utilizar la llave dinamo métrica cuando queden 20/25 mm de separación entre ejes. La etiqueta de la abrazadera detalla el par a aplicar en N·m y Lb·inch.



4.5.2. Apretar el tornillo central de uno de los cierres hasta llegar al par indicado por la llave.
 4.5.3. Ajustar los tornillos laterales alcanzando el par indicado.



4.5.4. Continúe con el tornillo central del cierre opuesto.
 4.5.5. Ajustar los tornillos laterales alcanzando el par indicado.



4.5.6. Repetir los pasos previos tantas veces como sea necesario hasta conseguir el par de apriete de los tornillos en un cuarto de vuelta de llave.

