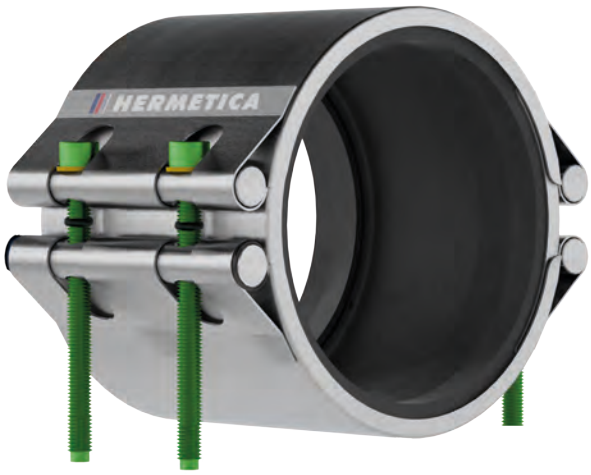
SERIE 10 / ANCHO 135MM

/CONFIGURACIÓN

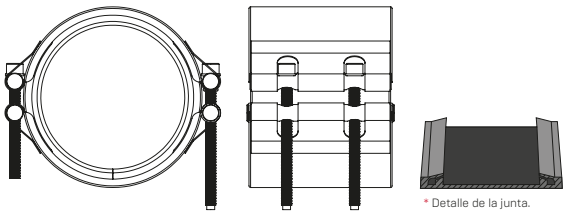
2 Cierres
Abrible completamente
Cierre bisagra: 2 tornillos 100 mm de largo
Cierre apertura: 2 tornillos 130 mm de largo
Tecnología PILOTO y **Hold-ON**.

Abrazadera de acero inoxidable para todo tipo de tuberías: acero, fibrocemento, fundición, polietileno*, PRFV, PVC, PVC-O, hormigón, gres, etc.



/MATERIALES

Carcasa:	Acero Inoxidable AISI 304L o AISI 316L
Refuerzo:	Acero Inoxidable AISI 304L o AISI 316L. Unido a carcasa mediante electrofusión
Tornillería:	Acero Inoxidable AISI 304 o AISI 316 Recubrimiento de teflón en caliente Tecnología PILOTO Tecnología Hold-ON
Bulones:	Acero Inoxidable AISI 304L o AISI 316L Caja mecanizada para óptimo asiento de la cabeza de tornillo. Sistema anticaída mediante extremos mecanizados para alojamiento de tóricas
Junta:	Caucho EPDM fabricado según la norma EN-681-1 (WA). Compatibilidad con agua potable según normativa: ACS, WRAS, DM 174/2004, RD 140:2003, KTW 270
Arandelas:	Latón
Juntas tóricas:	Caucho NBR


* Detalle de la junta.

/ESPECIFICACIONES

Disponible para todos los diámetros desde 88 hasta 650 (todos los diámetros intermedios cubiertos). Disponible PN 10. Consulte a su distribuidor para otras presiones y diámetros.

Alta resistencia a la corrosión gracias al material inoxidable utilizado para su fabricación

Movimientos axiales hasta 10mm

Para temperaturas desde -10° C/14 F hasta +100° C /212 F

Presiones hasta 40 bar (en función del diámetro)

Presión de diseño = Presión de trabajo x 1,5

/CONSEJOS DE SEGURIDAD

No exceder el par de apriete indicado.
No exceder ni sumar los parámetros de tolerancia.
Utilice calzado y guantes de seguridad.

/DISTRIBUIDO POR:

/CERTIFICACIONES COMPATIBILIDAD AGUA POTABLE

WRAS APPROVED PRODUCT
ACS ATTESTATION DE CONFORMITÉ SANITAIRE
TIFQ

| RD 140/2003
| 201/2001
| EN 681-1 (WA)

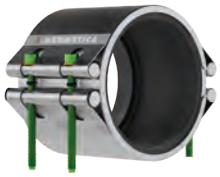
/UNA SOLUCIÓN DE DHSF®

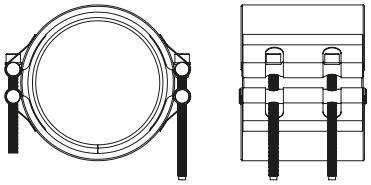
ISO 9001 SGS
ISO 14001 SGS
Repro Powered by Achilles

Toda la información y asesoramiento técnico aquí reflejado se basa en nuestra experiencia, en el resultado de pruebas y testeos. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
® 2019. Sujeto a modificaciones técnicas. En caso de duda, consulte a su distribuidor.

* Sin restricción axial.

SERIE 10 / ANCHO 135MM



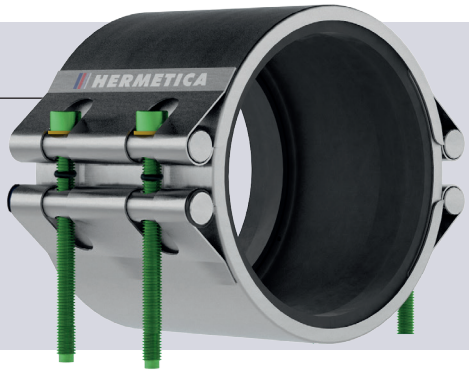


REFERENCIA	RANGO		ANCHO	PRESIÓN		PESO	PAR DE APRIETE	
(ref.)	Min (mm)	Max (mm)	(mm)	(bar)	(psi)	(Kg)	(N·m)	(lbf·ft)
10-01A	**88**	**100**	135	25	363	2,50	35	26
10-01B	**98**	**110**	135	25	363	2,50	35	26
10-02A	**108**	**120**	135	25	363	2,70	35	26
10-02B	**118**	**130**	135	25	363	2,70	35	26
10-03A	**128**	**140**	135	21	305	2,80	35	26
10-03B	**138**	**150**	135	21	305	2,80	35	26
10-04A	**148**	**160**	135	19	276	3,00	35	26
10-04B	**158**	**170**	135	19	276	3,00	35	26
10-05A	**168**	**180**	135	17	247	3,50	40	30
10-05B	**178**	**190**	135	17	247	3,50	40	30
10-06A	**188**	**200**	135	15	218	3,70	40	30
10-06B	**198**	**210**	135	15	218	3,70	40	30
10-07A	**208**	**220**	135	14	203	3,80	40	30
10-07B	**218**	**230**	135	14	203	3,80	40	30
10-08A	**228**	**240**	135	13	189	3,90	45	33
10-08B	**238**	**250**	135	13	189	3,90	45	33
10-09A	**248**	**260**	135	12	174	4,10	45	33
10-09B	**258**	**270**	135	12	174	4,10	45	33
10-10A	**268**	**280**	135	11	160	4,30	45	33
10-10B	**278**	**290**	135	11	160	4,30	45	33
10-11A	**288**	**300**	135	15	218	5,10	45	33
10-11B	**298**	**310**	135	15	218	5,10	45	33
10-12A	**308**	**320**	135	15	218	5,30	50	37
10-12B	**318**	**330**	135	15	218	5,30	50	37
10-13A	**328**	**340**	135	14	203	5,50	50	37
10-13B	**338**	**350**	135	14	203	5,50	50	37
10-14A	**348**	**360**	135	13	189	5,70	50	37
10-14B	**358**	**370**	135	13	189	5,70	50	37
10-15A	**368**	**380**	135	12	174	6,00	55	41
10-15B	**378**	**390**	135	12	174	6,00	55	41
10-16A	**388**	**400**	135	12	174	6,20	55	41
10-16B	**398**	**410**	135	12	174	6,20	55	41
10-17A	**408**	**420**	135	11	160	6,40	55	41
10-17B	**418**	**430**	135	11	160	6,40	55	41
10-18A	**428**	**440**	135	11	160	6,50	60	44
10-18B	**438**	**450**	135	11	160	6,50	60	44
10-19A	**448**	**460**	135	10	145	6,70	60	44
10-19B	**458**	**470**	135	10	145	6,70	60	44
10-20A	**468**	**480**	135	13	189	7,90	60	44
10-20B	**478**	**490**	135	13	189	7,90	60	44
10-21A	**488**	**500**	135	13	189	8,10	60	44
10-21B	**498**	**510**	135	13	189	8,10	60	44
10-22A	**508**	**520**	135	12	174	8,40	65	48
10-22B	**518**	**530**	135	12	174	8,40	65	48
10-23A	**528**	**540**	135	12	174	8,70	65	48
10-23B	**538**	**550**	135	12	174	8,70	65	48
10-24A	**548**	**560**	135	11	160	9,00	65	48
10-24B	**558**	**570**	135	11	160	9,00	65	48
10-25A	**568**	**580**	135	11	160	9,30	70	52
10-25B	**578**	**590**	135	11	160	9,30	70	52
10-26A	**588**	**600**	135	10	145	9,00	70	52
10-26B	**598**	**610**	135	10	145	9,00	70	52
10-27A	**608**	**620**	135	10	145	9,50	70	52
10-27B	**618**	**630**	135	10	145	9,50	70	52
10-28A	**628**	**640**	135	12	174	11,00	75	55
10-28B	**638**	**650**	135	12	174	11,00	75	55

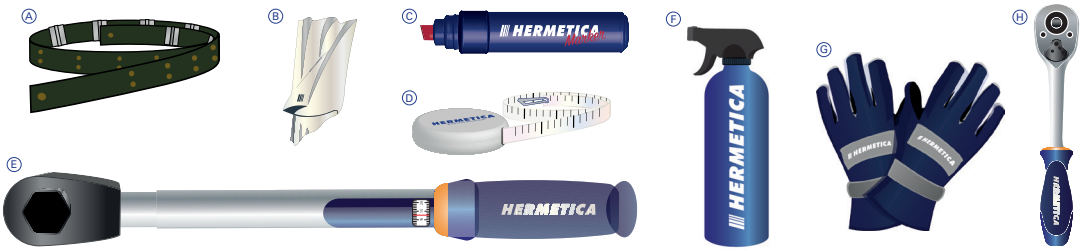
/ HERMETICA SERIE 10

ANCHO 135 mm

2 Cierres
Abrible completamente
Cierre bisagra: 2 tornillos 100 mm de largo
Cierre apertura: 2 tornillos 130 mm de largo
Tecnología PILOTO y **Hold-ON**.



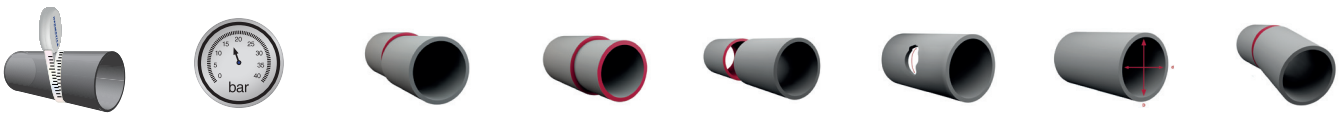
1 / MATERIAL NECESARIO



- (A) RASCADOR
- (B) TRAPO
- (C) MARCADOR
- (D) CIRCÓMETRO
- (E) LLAVE DINAMOMÉTRICA
- (F) LUBRICANTE
- (G) GUANTES DE SEGURIDAD
- (H) LLAVE CARRACA

2 / MEDICIÓN

TOLERANCIAS **SERIE 10** | COMPORTAMIENTO EN INSTALACIÓN



Ø EXTERIOR DE LA TUBERÍA	PRESIÓN	DESALINEACIÓN	DIFERENCIA DE DIÁMETROS	DISTANCIA ENRE TUBOS MÍNIMA	Ø PERFORACIONES	OVALIDAD	DESVIACIÓN ANGULAR
88 - 650 mm	10 / 16 bar	3 mm	3 mm	10 mm	50 mm	2-5 %	2°

Comprobar el estado de la tubería a reparar para seleccionar la abrazadera adecuada.

Comprobaciones:

1. Diámetro exterior del tubo.
2. Presión de la instalación.
3. Tamaño de la perforación.
4. Desviaciónes angulares.
5. Desalineaciones.
6. Diferencias de diámetros.
7. Posibles condiciones especiales (temperatura, vacío, fluidos/medios agresivos...)

3 / PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TUBERÍA

3.1. Limpiar la superficie de la tubería donde será instalada la abrazadera HERMETICA.



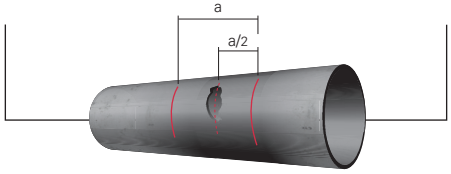
Pulir la tubería con el rascador tratando que la superficie quede lo más limpia y regular posible.



3.2. Marcar la posición final de la abrazadera en la tubería centrando la abrazadera sobre el área de reparación y dejando la mitad del ancho de esta a cada lado.



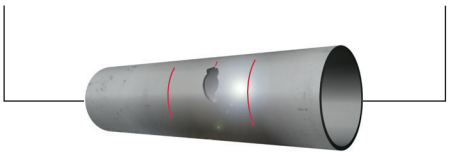
a = Ancho de la abrazadera. Utilizando el rotulador, marca el centro de la zona a reparar y la posición final de la abrazadera.



3.3. Lubricar la tubería en el lugar donde la abrazadera será instalada: Usa agua y jabón o vaselina apta para uso alimentario.



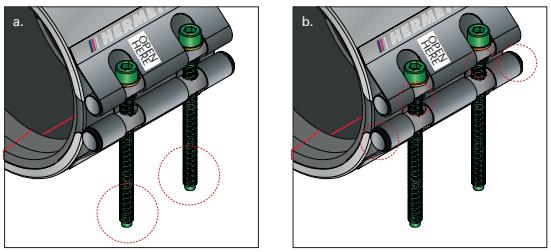
Lubricar la superficie de la tubería.



4 / INSTALACIÓN ABRAZADERA

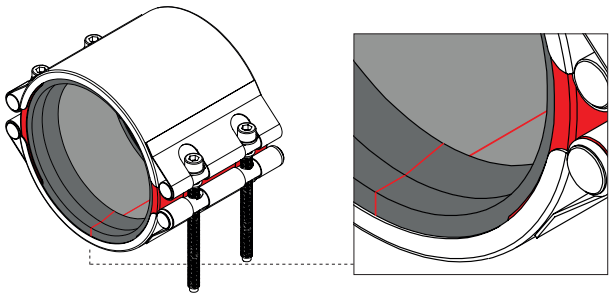
4.1. Apertura de la abrazadera HERMETICA

El cierre apertura de HERMETICA se identifica por:
a. Pegatina "Open Here", Tornillos un 30% más largos con sistema **PILOTO**.
b. Equipa sistema anticaída **Hold-ON** tanto en ejes como tornillos.



4.2. Colocación de la junta EPDM

Las caras de la junta EPDM se deben situar testa a testa sobre cualquier zona plana de la carcasa evitando su posición sobre la teja (no hacer coincidir las zonas señaladas en rojo).

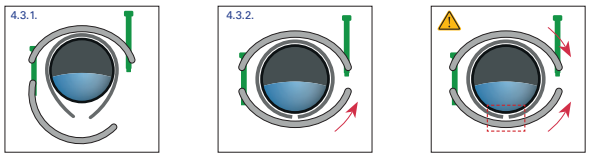


4.3. Colocación de la carcasa

4.3.1. Posicionar el cuerpo superior de la carcasa sobre la junta de EPDM.
4.3.2. Aproximamos el cuerpo inferior de la carcasa para comenzar a cerrar la abrazadera.

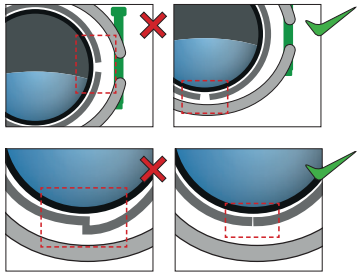
PRECAUCIÓN: Se deberá recoger la junta EPDM en el interior de la carcasa. Las caras de la junta deben de estar encaradas perfectamente.

a. Evitar una desalineación entre las caras de la junta.
b. Evitar una superposición de los extremos de las juntas.
c. No se requiere aplicar pegamentos.
d. No cortar la junta EPDM.



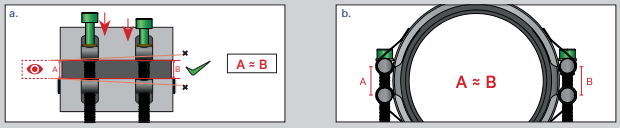
4.4. Aproximación y apriete de la tornillería

4.4.1. Con la llave de carraca comenzamos la aproximación de los tornillos más largos. Al ser un 30% más largo y estar dotado del sistema PILOTO facilita el montaje.
4.4.2. Verificar que las caras de la junta están en la posición correcta.



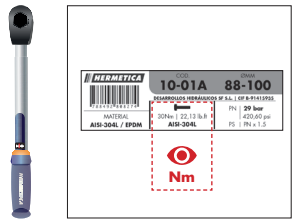
PRECAUCIÓN:
Apretar ambos cierres con los tornillos alternadamente:

a. Evita crear angularidad durante la aproximación del cierre.
b. Comprobar progresivamente que la separación entre ejes en ambos lados es similar.
c. Ajustar progresivamente los tornillos.

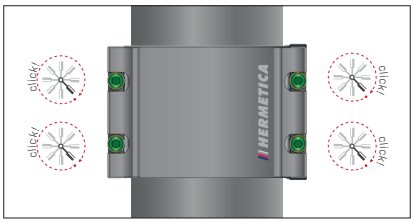


4.5. Ajuste final con llave dinamométrica

4.5.1. Utilizar la llave dinamométrica cuando queden 20/25 mm de separación entre ejes. La etiqueta de la abrazadera detalla el par a aplicar en N·m y Lb·inch.



4.5.2. Apretar los tornillos de uno de los cierres hasta llegar al par indicado por la llave. Ajustar los tornillos del cierre opuesto alcanzando el par indicado. Evita angularidad.



4.5.3. Continuar apretando alternativamente hasta conseguir el par de apriete indicado en un cuarto de vuelta de llave para los 4 tornillos.

