collier de dérivation électrosoudable

collarín de derivación



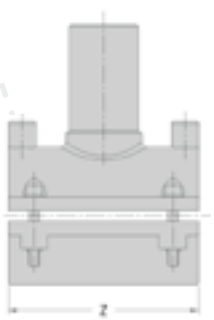
ABSOLUMENT obligatoire le raclage du tube dans la zone de soudure

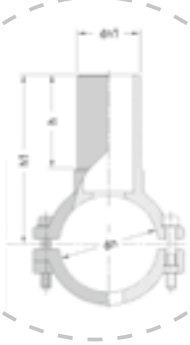
ABSOLUTAMENTE obligatoria la raspadura de tubo en la zona de soldadura

cod. 21.20 PE 100

diam. d_n	SOUDABILITÉ sur tube/raccord *SOLDABILIDAD en el tubo/accesorio*						
	SDR 26 - S12,5		SDR 17 - S8		SDR 11 - S5		SDR 9 - S4
	PE 80	PE 100	PE 80	PE 100	PE 80	PE 100	PE 80
40x					●	●	●
50x					●	●	●
63x			●	●	●	●	●
75x			●	●	●	●	●
90x			●	●	●	●	●
110x			●	●	●	●	●
125x			●	●	●	●	●
140x			●	●	●	●	●
160x	●	●	●	●	●	●	●
180x	●	●	●	●	●	●	●
200x	●	●	●	●	●	●	●
225x	●	●	●	●	●	●	●
250x	●	●	●	●	●	●	●

● soudable seulement avec soudeuses monovalentes Serie Euro
soldable solo con máquinas monovalentes Serie Euro





soudabilité garantie sur tubes en PE80 et PE100

soldabilidad garantizada para tubería PE 80 e PE 100

d_n	d_{n1}	dimension *dimensión* h	h_1	Z	d_f	poids *peso* PE 100 PN16 - S5
40x	20	52	148	91	13	160
x	25	59	155	91	17	160
50x	20	52	159	101	13	300
x	25	59	165	101	17	300
x	32	110	170	101	25	300
63x	20	56	106	110	13	280
x	25	56	106	110	17	280
x	32	56	106	110	25	280
x	40	61	111	110	32	290
x	50	65	122	110	38	280
75x	25	65	123	125	17	400
x	32	65	123	125	25	405
x	40	70	128	125	32	415
x	50	80	144	125	38	445
x	63	90	159	125	48	500
90x	20	55	121	125	13	450
x	25	55	121	125	17	460
x	32	55	121	125	25	470
x	40	60	126	125	32	460
x	50	65	137	125	38	500
x	63	73	150	125	48	610
110x	25	56	133	160	17	855
x	32	57	134	160	25	805
x	40	62	139	160	32	830
x	50	67	150	160	38	845
x	63	75	160	160	48	900
125x	25	56	143	160	17	1100
x	32	57	143	160	25	1140
x	40	62	147	160	32	1145
x	50	67	158	160	38	1150
x	63	75	173	160	48	1000
x	90	93	191	190	72	1260
140x	25	65	159	160	17	920
x	32	65	159	160	25	925
x	40	70	163	160	32	935
x	50	80	179	160	38	965
x	63	90	194	160	48	1025

d_n	d_{n1}	dimension *dimensión* h	h_1	Z	d_f	poids *peso* PE 100 PN16 - S5
160x	25	65	169	160	17	680
x	32	65	169	160	25	700
x	40	73	173	160	32	710
x	50	80	189	160	38	740
x	63	90	204	160	48	800
x	90	90	208	190	72	1700
x	110	96	216	190	88	1890
180x	25	56	221	160	17	1800
x	32	65	179	160	25	1235
x	40	70	183	160	32	1245
x	50	80	199	160	38	1275
x	63	90	214	160	48	1325
x	90	93	218	190	72	2110
x	110	94	226	190	88	2250
200x	25	65	189	160	17	1680
x	32	65	189	160	25	1690
x	40	70	193	160	32	1700
x	50	80	210	160	38	1730
x	63	90	225	160	48	1780
x	90 ●	93	229	190	72	2000
x	110 ●	93	237	190	88	2160
225x	25	65	201	160	17	1880
x	32	65	201	160	25	1890
x	40	70	206	160	32	1900
x	50	80	222	160	38	1930
x	63	90	237	190	48	1980
x	90 ●	93	241	190	72	2200
x	110 ●	98	249	190	88	2360
250x	32	58	205	190	25	2200
x	40	63	210	190	32	2200
x	50	68	221	190	38	2200
x	63	77	234	190	48	2200
x	90 ●	93	254	190	72	2750
x	110 ●	98	262	190	88	2900

● avec clip de renfort en acier
con clip de refuerzo en acero

utiliser une fraise compatible avec le diamètre maximale interne de la dérivation (d_f sur le tableau)

utilizar fresa compatible con el diámetro máximo interno de la derivación (d_f en tabla)

percer au moins 20 minutes après la fin de la soudure

perforación después de 20 minutos de la soldadura (mínimo)

