PLASTICA ALFA
INNOVATION & WATER TECHNOLOGIES

PRESE A STAFFA

Clamp Saddles
Collarin de toma

Technical Catalogue



www.plasticalfa.it

Versioni per tubi serie metrica in **PE** (PEBD, PEMD e PEAD), **PPR** e **PVC**
*Range for metric pipes in **PE** (LDPE, MDPE and HDPE), **PPR** and **PVC***

	17010 17020	Diametri/*diameters* **ø 20 ÷ ø 315**	Filettature/threads **ø 1/2" ÷ ø 4"** senza anello di rinforzo/*without reinforcing ring*	**da ø 20 a ø 63 - PN 12.5** **da ø 75 a ø 315 - PN 10** **ø 140 e ø 160 - PN 12.5** **ø 3" - ø 4" - PN 6**
	17011 17021	Diametri/*diameters* **ø 20 ÷ ø 315**	Filettature/*threads* **ø 1/2" ÷ ø 4"** con anello di rinforzo/*with reinforcing ring*	**da ø 20 a ø 63 - PN 16** **da ø 75 a ø 315 - PN 12.5** **ø 140 e ø 160 - PN 16** **ø 3" - ø 4" - PN 10**
	17050	Diametri/*diameters* **ø 32**	Portagomma/*Barbed Fitting* **ø 16**	**PN4**
	17005 GARDEN	Diametri/*diameters* **ø 20 ÷ ø 40**	Filettature/*threads* **ø 1/2" ÷ ø 1"**	**PN6**
	17910 COMPRESSION	Diametri/*diameters* **ø 25 ÷ ø 125**	Raccordo a compressione/*Compression fittings* **ø 20" ÷ ø 40"**	**PN16**
	Con cuneo with wedge 37010	Diametri/*diameters* **ø 32 ÷ ø 110**	filettature/threads **ø 1/2" ÷ ø 1"**	**PN6**

Versioni per **tubi zincati**
*Range for **galvanized pipes***

	17030 17040	Diametri/*diameters* **ø 60 ÷ ø 120**	filettature/*threads* **ø ½" ÷ ø 1"1/4**	**PN10**

Versioni per tubi **serie IPS (o NPS):**
*Range for **IPS (or NPS) pipes:***

	27010 27011	Diametri/*diameters* **ø 1"1/2" ÷ ø 6"**	filettature/*threads* **ø 1/2" ÷ ø 2"**	**PN16**

TEMPERATURE AMMISSIBILI/ALLOWABLE OPERATING TEMPERATURE : **-10 °C ÷ 80 °C**

IDONEITÀ AL CONTATTO CON ACQUA POTABILE/REGULATIONS FOR DRINKING WATER
DM 174-06/04/2004 (Italy), DM 23/04/2009 e Reg. UE n° 10/2011, W270 and KTW (Germany), ATA (Netherlands), Global Mark (Australia), ACS (France), WRAS (UK).

NORME DI RIFERIMENTO/REFERENCE STANDARDS
Tubi serie metrica/Metric Pipes: UNI EN 12201, ISO 11922-1, DIN 8074, AS/NZS 4130, BS 6572, BS 6730, ISO 4427, UNI 7990, ISO 12162.
Tubi serie IPS/IPS Pipes: ASTM D 3035, F714, AWWA C-901/906
Filetti BSP/BSP Threads: UNI EN 10226 (ISO 7-1), BS 21, AS 1722.1 - **Filetti NPT/NPT threads:** ANSI-ASME B1.20.1
Prove/Tests: ISO 13460, ISO 17885 (ex ISO 14236)

MATERIALI/MATERIALS

	**Corpo** Body	Polipropilene nero ad alto impatto stabilizzato UV e con elevata stabilità all'invecchiamento. *High impact black Polypropylene, UV stabilized with long term heat aging.*		**Anello di rinforzo** Reinforcing ring	Acciaio inox "AISI 430" *Stainless steel "AISI 430"*
	**Bulloni e dadi** Bolts and nuts	Acciaio galvanizzato *Galvanized steel* Acciaio inox A2/70 AISI 304 (su richiesta) *Stainless Steel A2/70 AISI 304 (optional)*		**Guarnizione** Gasket	Gomma nitrilica nera (NBR) *Black nitrile rubber (NBR)*

Schema di Montaggio - Assembly Instructions - Schèma d'assemblage



1. Dopo aver individuato il punto di applicazione, preparare la staffa i bulloni e la guarnizione.

1. After locating the site, prepare the clamp saddle, the bolts and the o'ring

1. Après avoir déterminé le point d'application préparer la CPC, les boulons et la joint torique.



2. Posizionare la parte inferiore della staffa sul tubo.

2. Position the saddle lower on the pipe.

2. Positionner la partie inférieure de la CPC sur le tuyau.



3. Dopo aver inserito la guarnizione nell'apposita sede, posizionare la parte superiore e cominciare a serrare i bulloni per fare aderire le due selle.

3. After inserting the o'ring in its proper seat, position the saddle upper part and start screwing the bolts.

3. Après avoir positionné le joint torique dans la cavité spéciale, positionner la partie supérieure et commencer à serrer les boulons pour faire coïncider les deux selles.



4. Avvitare i bulloni in maniera graduale e incrociata, fino a portare le superfici di appoggio della parte superiore ed inferiore della staffa completamente a contatto tra loro; non è necessario forzare.

4.Tighten the bolts gradually and transversally till both the top and bottom supporting surfaces of the saddle touch each other completely. It is not necessary to force.

4. Visser les boulons progressivement et transversalement, en apportant les deux surfaces d'appui, de la CPC, complètement en contact les uns avec les autres, il n'est pas nécessaire de forcer.



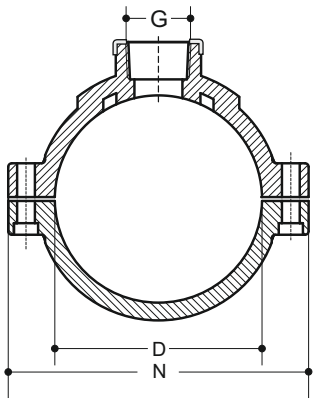
5. Forare con l'ausilio di un trapano, perpendicolarmente al tubo. L'attacco filettato è pronto per essere raccordato alla derivazione.

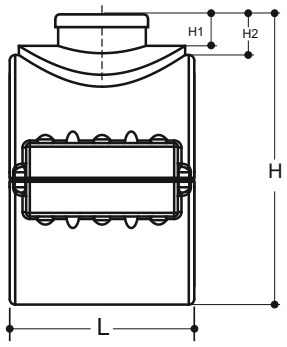
5. Drill the pipe perpendicularly. The threaded part is ready to be connected.

5. Percer avec le secours d'une fereusee, perpendiculairement au tuyau. la partie taraudée de la CPC est prête pour être raccordé à la dérivation.

Presa a staffa in pollici con anello di rinforzo- IPS STANDARD 27011

IPS Clamp Saddle with reinforcing ring - Collier de prise IPS standard avec anneau de renforcement





STAFFA Clamp	D	G	N	H	H1	H2	L	Bulloni/boulons N.
1" 1/2	48.3	1/2" NPT 3/4" NPT 1" NPT	102.7	74.5 74.5 79.5	9.5 11 17.5	13 13 17.5	65.5	4
2"	60.3	1/2" NPT 3/4" NPT 1" NPT	102.7	96.5 96.5 97.5	18.6 18.6 19.6	18.6 18.6 19.6	67.5	4
3"	88.9	1/2" NPT 3/4" NPT 1" NPT 1" 1/4 NPT 1" 1/2 NPT	131	126 126 127 131 131	13.8 13.8 14.8 21 21	18.5 18.5 19.5 25.5 25.5	84.3	6
4"	114.3	1/2" NPT 3/4" NPT 1" NPT 1" 1/4 NPT 1" 1/2 NPT 2"	158	152 152 153 131 131 131	14 14 15 21 21 21	18.5 18.5 19.5 25.5 25.5 25.5	98.2	6
6"	168.28	1/2" NPT 3/4" NPT 1" NPT 1" 1/4 NPT 1" 1/2 NPT 2"	228.5	208 208 209 215 215 215	14 14 15 21 21 21	19 19 20 26 26 26	139	6

** disponibile con bulloni in acciaio AISI 304/available with Bolts and nuts in Stainless Steel A2 AISI 304*

According to: ASTM D 3035, F714 and AWWA C- 901/906